

Japanese Technology since 1912





Japanese Technology since 1912

Создано как Катала

Катана - это японское оружие, которое изготавливается по традиционной технологии с 300г. до нашей эры. Катана изготавливается с высочайшей точностью и тщательностью. Только на основе многолетнего опыта можно накопить знания для создания шедевра.

Именно таков наш подход к изготовлению насосов. Опыт производства насосов, накопленный в Японии более чем за 100 лет, лежит в основе проектирования и изготовления высококачественных, надежных, высокотехнологичных механических деталей.

Мы смотрим в будущее, не забывая о прошлом.

Новая линейка вертикальных многоступенчатых насосов EVMS компании EBARA производится по высочайшим стандартам качества для обеспечения надежных рабочих характеристик за счет применения строгих критериев технической оценки и программ контроля на всех этапах производственного процесса.

Мы прислушиваемся к рынку. Наша конструкция уникальна. Насосы серии EVMS обладают исключительными показателями за счет передовых решений, наилучшим образом отвечающих вашим потребностям.









Инновационные гидравлические решения

Любой двигатель, в любом месте.

- На все модели насосов могут быть установлены любые промышленные двигатели без изменений благодаря низкой осевой нагрузке насоса
- Продолжительный срок службы подшипников двигателя
- Высокая производительность насоса с индексом производительности MEI > 0.7 как наиболее эффективные модели
- Ожидается выдача патента

Удобное расположение пробок н







Пробка заполнения водой и сенсора



Фиттинг промышленного датчика



Измерения для всасывания на входе и



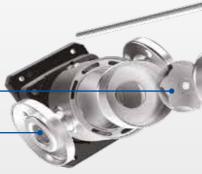
выходе / слив



Две заливные пробки расположены на обоих сторонах основания двигателя**для EVMS32-90.** Вентиляционная пробка объединена с заливной пробкой







⊣ Варианты соединения

- Возможны различные соединения с трубами, в зависимости от применения
- Внешние размеры можно подобрать в широком диапазоне для замены существующего насоса

'			• •	, , , ,	
Материал	Круглый фланец DIN (вкл. ANSI в зависимости от моделей)	Круглый свободный фланец DIN (вкл. ANSI в зависимости от моделей)	Овальный фланец	Victaulic®	Хомут
AISI304/ AISI316L	0	0	3	2	56
ASTM CF8/ ASTM CF8M		0			
Чугун			•		



- Материал уплотнения вала:
- В: Пропитанный смолой угольный графит
- Q: Спеченный карбид кремния
- Q_q: Карбид кремния с угольным графитом Углеродные или графитовые включения в карбид кремния могут использоваться в качестве сухой смазки для снижения трения.
- Соответствует EN12756 (прошл. DIN 24960)



Простота обслуживания

- Уплотнение вала патронапозволяет проводить замену пробокуплотнения вала без разборки основания двигателя
- Распорная муфта позволяет проводить легкое техобслуживание без необходимости снятия усиленных двигателей выше 5.5кВт.



Стандартные решения EBARA для двигателя

• Класс эффективности IE3 для работы в 50 и 60Гц, согласно стандарту IEC 60034-30. • ETM двигатели доступны от 0.75 до 11 кВт для 50 и 60 Гц**

• ПТК датчики (терморезисторы) стандартные от 1,5 кВт и выше для защиты двигателя при 150°С • Незакрепляемые винты и уплотения стандартные для креплений концевой муфты от 0,75кВт и выше. • Стойкая установка инвертора на кожухе вентилятора из штампованной стали

* IE3 для 60Гц зависит от размера и напряжения двигателя. ** Все другие размеры, включая однофазные двигатели, доступны со стандартными промышл

16



Надежность создают цифры

1 миллион

Раза

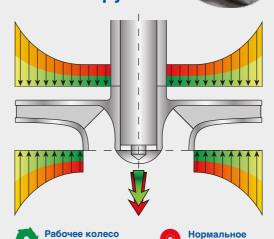
3 Pasa

Циклов испытаний на усталостную прочность* Более высокие критерии испытаний, чем нормальные рабочие условия* Меньше осевая нагрузка, чем у обычных насосов

* для основных элементов



Решение для осевой нагрузки



Ударная осевая нагрузка насоса вызвана дисбалансом статического давления между передним и задним дисками рабочего колеса. Эта всегда приводит к сокращению срок службы подшипника двигателя.

Обычные методы работы с осевой нагрузкой следующие.

- Увеличение размера подшипника двигателя или использование улучшенных подшипников двигателя.
- Установка дополнительных шариковых подшипников на основание двигателя.

Известно, что такие меры приводят к созданию сложных механических конструкций.

Новое рабочее колесо «Shurricane» компании EBARA может снизить осевую нагрузку насоса при высоком КПД насоса с помощью инновационного метода гидравлического расчета.

EVMS может использоваться с промышленными двигателями без изменений, обеспечивая увеличенный интервал техобслуживания подшипников двигателя.

Любой двигатель, в любом месте.

8



Области применения



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Водоподготовка

Обратный осмос

Ультра-фильтрация

Очистка воды

Микро-фильтрация

Системы умягчения, ионизации и деминерализации

Плавательные бассейны

Сепараторы

• Питание котла

Системы пара Системы конденсата

• Промывка и очистка

Системы мойки машин

Мойка промышленных деталей

Системы прачечных

Подача жидкостей с кислотами и щелочами

Подача химических жидкостей • Охлаждение

Перекачка хладагента для охлаждения

Системы терморегулирования

Промышленное охлаждение Охлаждение лазеров

• Станочные инструменты

Подача СОЖ для металлорежущих станков

• Повышение давления

Повышение давления в промышленных целях

• Пищевая промышленность

Системы мойки продуктов Системы мойки бутылок

• Фармацевтическая отрасль

• Судростроительная промышленность

Питьевая вода, мытье палубы, распыление воды для защиты от огня и пожаротушения на судах



СИСТЕМЫ ЗДАНИЙ

• Повышение давления

Повышение давления для построек

Повышение давления в высотных зданиях /гостиницах

• Системы орошения

• Противопожарные системы

Насос жокей

• Системы центрального отопления

• Теплообменники / тепловентиляторы

· Системы кондиционирования воздуха

• Системы отопления



ВОДОСНАБЖЕНИЕ

• Водоподготовка

Фильтрация установок водоподготовки Перекачка установок водоподготовки

• Повышение давления

Перекачка от установок водоподготовки (магистралей)

• Ирригация

Ирригация полей для гольфа / спортивных арен

• Сельское Хозяйство

Орошение дождеванием

Капельное орошение

Центры обслуживания EBARA в разных странах мира

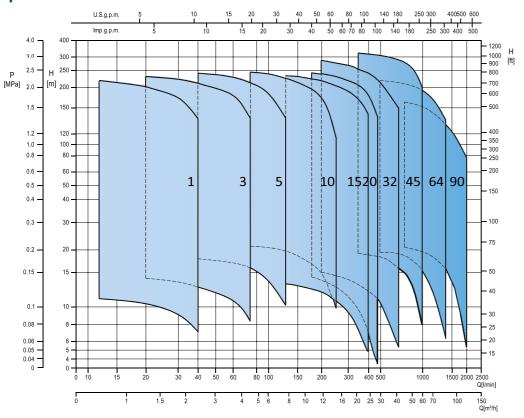


см. список контактов на стр.17

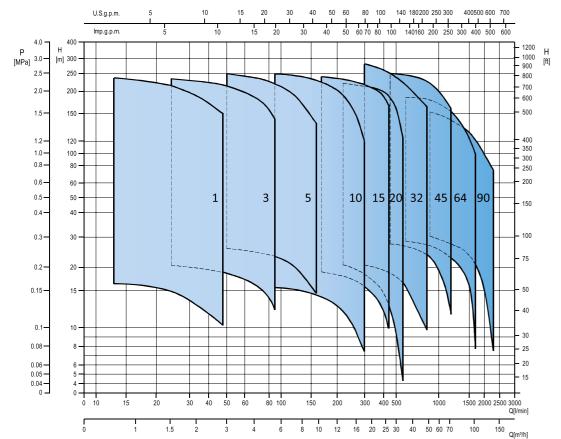
110 11 I

Рабочий диапазон

50 Гц



60 Гц



Общая информация



Коэффициент минимальной эффективности (MEI)

1.1	11 / /
Тип насоса	MEI
EVMS(.)1	> 0.70
EVMS(.)3	> 0.70
EVMS(.)5	> 0.70
EVMS(.)10	> 0.70
EVMS(.)15	> 0.70
EVMS(.)20	> 0.70
EVMS(.)32	> 0.70
EVMS(.)45	> 0.70
EVMS(.)64	> 0.70
EVMS(.)90	> 0.70

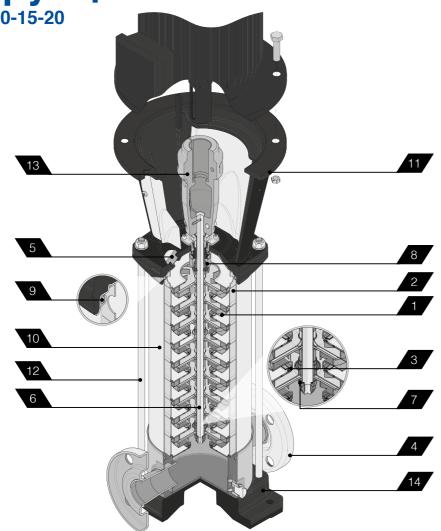
Версия EVMS (AISI 304), EVMSL(AISI 316L), EVMSG (4yryh/AISI 304) 1, 3, 5, 10, 15, 20, 30, 32, 45, 64, 90 м³/ч Номинальный расход Рабочий Макс рабочее давление 1.6, 2.5, 3.0, 3.5 МПа (16, 25, 35 бар) -30°С до 140°С Макс. диапазон температур 50 Гц 60 Гц Частота Фаза Одна фаза Три фазы Три фазы Источник Номинальная скорость вращения ~ 2900 мин-1 ~ 3500 мин-1 0.37 ÷ 45 кВт 0.37 ÷ 2.2 κBτ 0.37 ÷ 45 кВт Номинальная мощность 230/400B±10% (до 4кВт) 460B±10% (до 4кВт) 460B±10% (выше 5.5кВт) 230B±10% Напряжение 400/690B±10% (выше 5.5кВт) 220/380B±10%-5% (до 4кВт) 380/660B±10%-5% (выше 5.5кВт Тип Электрический — закрытого типас вентиляторным охлаждением IE3 (выше 0.75 кВт) IE2/IE3 (выше 0.75 кВт) Класс эффективности К-во полюсов IP55 (до 11кВт), IP56 (выше 15кВт) Степень зашиты Класс изоляции F (класс повышения температуры B) Тепловая защита РТС-термистор как стандарт для мощности выше 1,5 кВт Крепление фланца (ІЕС двигател IM B14 (до 4 кВт), IM B5 (выше 5.5 кВт)

	Сертификат для использования в системах питьевой воды					Сертификат для использования во взрывоопасных атмосферах*
	DM174/2004	ACS	DVGW**	WRAS*		ATEX 2014/34/UE
	productions ma	ACS -	DVGW CERT	WRAS APPROVED PRODUCT	PZH HET HK/W/0394/01/2017	€x
Торцовое уплотнение	Карбид Кремния/ Углерод_EPDM	Карбид Кремния/ Углерод_ЕРDМ	Все варианты с EPDM на странице 14-15	Карбид Кремния/ Углерод_ЕРDМ	Все варианты с EPDM на странице 14-15	Все варианты на странице 14-15
EVMSG	•	-	-	-	•	•
EVMS	•	•	•	•	•	•
EVMSL	•	•	•	•	•	•

Примечание: * Доступно только для EVMS 1-20
** DVGW W270 сертифицирован для эластомеров Per Hom. DW-5253CR0217
KTW сертифицирован для органич.компонентов.

• Доступно

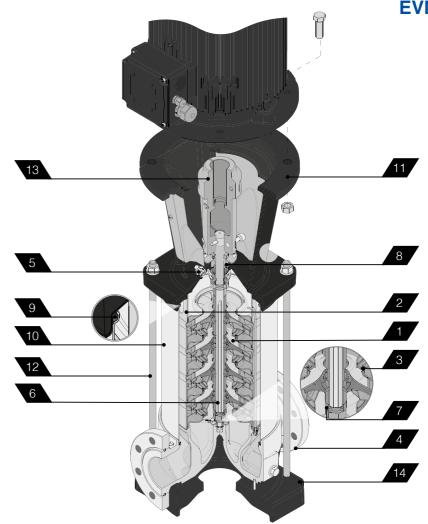
Конструкция EVMS 1-3-5-10-15-20



Версия			EVMSG	EVMS	EVMSL	
	1 Рабочее колесо		EN 1.4301	EN 1.4404 (AISI 316L)		
	2 Промежуточный корпус		EN 1.4301	(AISI 304)	EN 1.4404 (AISI 316L)	
	3 Кольцо-прокладка		EN 1.4301 (AISI 304) + PPS		EN 1.4404 (AISI 316L) + PPS	
	4 Нижняя часть		Чугун ENGJL-250 EN1551	EN 1.4301 (AISI 304)	EN 1.4404 (AISI 316L)	
	5 Крышка корпуса		EN 1.4301 (AISI 304)		EN 1.4404 (AISI 316L)	
	EN 1.4301 (AISI 304)		EVMS(G) 1-3-10 EVMSG 5-15-20 (в зависимости от модели)			
	6 Вал EN 1.440	4404 (AISI 316L)	EVMSL 1-3-10 EVMSL 5-15-20 (в зависимости от модели)			
Материал	EN 1.	4460 (AISI 329A)	EVMS(G)(L) 5-15-20 (в зависимости от модели)			
Основных	7 Подшипник втулки вала		Карбид вольфрама			
элементов	8 Уплотнение вала		Карбид Кремния/Углерод/ЕРDM или FPM Графит Карбид Кремния/Карбид Кремния//EPDM или FPM			
	9 Уплотнительное	EPDM	•	•	•	
	кольцо	FPM	0	0	0	
	10 Наружный корпус		EN 1.4301 (AISI 304) EN 1.4404 (AISI 316L)			
	11 Основание двигат	еля	Чугун ENGJL-200 EN1561			
	12 Стяжка		EN 1.4057 (AISI 431)			
	10 Muda=0	до 4 кВт	Штампованный Алюминий EN AB-AISI11 Cu2 (Fe)			
	13 Муфта	от 5,5 кВт	Чугун EN GJL250 EN 1561			
	14 Основание		Чугун ENGJL-250 EN1551	Штампованный Алюмин	ий EN AB-AISI11 Cu2 (Fe)	
	Овальный фланец	до 16 бар	•	•	•	
	Круглый фланец DIN		0	0	0	
Трубное	(EVMS(L)1-3-5 DIN/ANSI) от 16 бар до 25 бар		•	•	•	
Соединение	Круглый свободный фла			0	0	
ССОДИНОНИО	DIN (EVMS(L)1-3-5 DIN/AI			0	0	
	Victaulic®	до 25 бар		0	0	
	Захват	до 25 бар		0	0	

Конструкция EVMS 32-45-64-90





Версия			EVMSG	EVMS	EVMSL		
	1 Рабочее колесо		EN 1.4301 (AISI 304)		EN 1.4404 (AISI 316L)		
	2 Промежуточный корпус		EN 1.4301 (AISI 304)		EN 1.4404 (AISI 316L)		
	3 Кольцо-про	кладка	EN 1.4301 (AISI 304) + PPS		EN 1.4404 (AISI 316L) + PPS		
	4 Нижняя час	ТЬ	Чугун EN GJL-250 EN 1561 (для EVMSG32-90 до 16 бар) Чугун EN GJS 400-15 EN 1563 (для EVMSG45-90 выше 25 бар)	EN 1.4308 (ASTM CF8)	EN 1.4408 (ASTM CF8M)		
	5 Крышка корпуса		EN 1.4301	1.4301 (AISI 304) EN 1.4404 (AISI 31			
		EN 1.4301 (AISI 304)	EVMSG / EVMS 32-45-64-90 (в зависимости от модели)				
Материал	6 Вал	EN 1.4404 (AISI 316L)	EVMSL 32-45-64-90 (в зависимости от модели)				
Основных		EN 1.4460 (AISI 329A)	EVMSG / EVMS / EVMSL 32-45-64-90 (в зависимости от модели)				
элементов	7 Подшипник втулки вала		Карбид вольфрама				
	8 Уплотнение	вала	Карбид Кремния/Углерод/ЕРDM или FPM Графит Карбид Кремния/Карбид Кремния//ЕРDM или FPM				
	9 Уплотнитель	ное EPDM	•	•	•		
	кольцо	FPM	0	0	0		
	10 Наружный корпус		EN 1.4301 (AISI 304) EN 1.4404 (AISI 316L)				
	11 Основание двигателя		Чугун EN GJS 400-15 EN 1563				
	12 Стяжка		EN 1.4057 (AISI 431)				
	13 Муфта	до 4.0 кВт	Штампованный Алюминий EN AB-AISI11 Cu2 (Fe)				
		от 5.5 кВт до 30 кВт	Чугун EN GJL250 EN 1561				
		выше 37 кВт	Углеродистая сталь				
	14 Основание		Чугун EN GJL200 EN 1561				
Грубное	Круглый Фланец DIN/ANSI		•				
соединение	Незатянутый Фланец DIN/ANSI			•	•		

Маркировка: ● Доступно

О Опции

EBARA Pumps Europe





Все, что Вам нужно в один клик!

посетите наш вебсайт www.ebaraeurope.com



Каталог

Полная техническая документация, в которой указанные все данные насосов



Руководство по эксплуатации

Техническое руководство, в котором находится вся информация о правильной установке наших насосов



Kensaku

Программа подбора запасных деталей



Ez-finder

Программное обеспечение подбора подходящего насоса для любых требований https://ezfinder.ebara.com



Обратная связь

Команда экспертов в Вашем распоряжении для предложения Вам подходящей продукции и поддержки по вопросам послепродажного обслуживания

EBARA Pumps Network

ЕВРОПА

EBARA Pumps Europe S.p.A.

Via Torri di Confine 2/1 int. С 36053 Gambellara (Vicenza), Италия Тел. +39 0444 706811 Факс +39 0444 405811 www.ebaraeurope.com

EBARA Pumps Europe

Продажи в Италии (только для заказа)

Продажи на экспорт (только для заказа) e-mail: exportsales@ebaraeurope.com

Служба технической поддержки (TCS) Тел. +39 0444 706869/902/923/833

e-mail: marketing@ebaraeurope.com

EBARA Pumps Europe S.p.A. ГЕРМАНИЯ

63110 Rodgau, Германия Тел. +49 (0) 6106-660 99-0 Факс +49 (0) 6106-660 99-45 e-mail: info@ebara.de

EBARA Pumps Europe S.p.A. СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

Unit A, Park 34 Collett Way - Didcot Oxfordshire - ОХ11 7WB, Соединенное Королевоство Тел.+44 1895 439027 - Факс +44 1235 815770 e-mail: mktguk@ebaraeurope.cor

EBARA Pumps Europe S.p.A. ФРАНЦИЯ 555, Rue Juliette Recamier

69970 Chaponnay, Франция Тел. +33 4 72769482 Факс +33 805101071 e-mail: mktqf@ebaraeurope.com

EBARA POMPY POLSKA Sp. z o.o.

ul. Działkowa 115 A 02-234 Warszawa, Польша Ten +48 22 3909920 Факс +48 22 3909929 e-mail: mktgpl@ebaraeurope.com

EBARA Pumps RUS Ltd Просп. Андропова 18, корпус 7, этаж 11

115432 Mockea Тел. +7 499 6830133 e-mail: mktgrus@ebaraeurope.com

EBARA PUMPS IBERIA. S.A

C/Cormoranes 6-8 Poligono Ind. La Estación 28320 Pinto (Madrid), Испания Тел +34 916 923 630 Факс +34 916.910.818

СРЕДНИЙ ВОСТОК

EBARA Pumps Middle East FZE P.O.BOX 61383 Jebel Ali, Dubai, OA3 Тел. +971 4 8838889 e-mail: info@eharame ae

FRARA PUMPS SAUDI ARABIA I I C

St. 98, Dammam Second Industrial City, P.O.Box. 9210, **Dammam 34333**, Королевоство Саудовская Аравия

АЗИЯ И ЮГО-ВОСТОЧНАЯ АЗИЯ

EBARA Corporation 11-1, Haneda Asahi-cho, Ohta-ku, Tokyo 144-8510, Япония Тел. +81 3 3743-6111 Факс +81 3 5736 3100

EBARA Corporation Fujisawa plant 4-2-1, Hon-Fujisawa, Fujisawa-shi Kanagawa 251-8502, Япония

Факс +81-466-81-2164

EBARA Machinery (CHINA) CO.,Ltd.
Room No.303, Beijing Fortune Plaza,
No.7 Dongsanhuan Zhong Road, Chaoyang District
Beijing, 100020 KHP
Ten. 86-10-65309996 Факс 86-10-6530-8968

Ebara Densan (Qingdao) Technology Co., Ltd. No.88, Wangsha Road, Chengyang Qingdao, Shandong Province, KHP Ten. 86-532-8965-3382 Факс 86-532-8965-3379

Ebara-Densan Taiwan Manufacturing Co., Ltd. No.7, Nan-Yuen 2nd Road, Chung Li City, Tao Yuen Hsien, Тайвань

Тел. 886-3-451-5881 Факс 886-3-452-7904

EBARA Thailand Limited 3rd Floor Achme Build. 125 Phetchburi Road Tungphayathai, Rajthevee, Bangkok 10400, Таиланд Тел. 66-2-216-4935 Факс 66-2-216-4937 www.ebara.co.th/index.php/en/

EBARA Fluid Machinery Korea Co., Ltd.

3rd Fl. Hyun-Seok Tower, 50, Seolleung-Ro 93-Gil, Gangnam-Gu Seoul, 135-513 Korea Ten 82 70 43621100

EBARA Pumps Philippines, Inc. Canlubang Industrial Estate, Cabuyao 4025, Laguna, Филиппины Тел. 0063-49-549-1806 Факс 0063-49-549-1915 e-mail: marketing@ebaraphilip www.ebaraphilippines.com.ph

P.T. EBARA Indonesia

Jl. Raya Jakarta - Bogor Km. 32 Desa Curug, Cimanggis-Depok Jawa Barat, 16953 Indonesia www.ebaraindonesia.com

EBARA Pumps Malaysia Sdn. Bhd

6, Jalan TP3, UEP Subang Jaya Industrial Park, 47620, Subang Jaya, Selangor, Malaysia. Ten. 603-8023 6622 Факс 603-8023 9355 e-mail: sales@ebara.com.my www.ebara.com.mv

EBARA Engineering Singapore Pte. Ltd. No 1, Tuas Link 2, Singapore 638550 Тел. 65-6862-3536 Факс 65-6861-0589 e-mail: stdpump@ebrnet.com.sg www.ebara.com.sq

FRARA MACHINERY INDIA PRIVATE I IMITED

EBARA Vietnam Pump Company Limited Lai Cach Industrial Zone, Lai Cach Town, Cam Giang District, Hai Duong Province, Vietnam Тел. 84-2203-850182 Φakc 84-2203-850180 e-mail: info@evpc-vn.com www.ebarapump.com.vn/en/

АМЕРИКА

EBARA PUMPS AMERICAS CORPORATION

1651 Cedar Line Drive Rockhill, South Carolina, 29730 U.S.A. Тел. 803 327-5005 Факс 803 327-5097 e-mail: info@pumpsebara.com www.pumpsebara.com

EBARA Industrias Mecanicas

& Comercio Ltda. (Brazil) Rua Joaquim Margues de Figueiredo, 2-31. Distrito Industrial, CEP 17034-290, Bauru, SP, Бразилия Тел +55 14 4009-0000

Факс +55144009-0044 e-mail: assistencia@ehara.com.br

www.ebara.com.br/ebara/pt/index.php

Thebe Bombas Hidraulicas S.A.

Avenida Manoel Gomes Casaca, 840 Parque Industrial, Vargem Grande do Sul City, Sao Paulo State, CEP Тел. 55-19-3641-9100 Факс 55-19-3641-9114 www.thebe.com.br

Ebara Bombas Colombia S.A.S.

Autopista Medellin km 7 Celta Trade Park Bodega 02 Lote 116 Funza. Республика Колумбия Тел. 57-1-826-9865

АФРИКА

EBARA PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD

26 Kyalami Boulevard,Kyalami B 1684 Midrand Гаутенг Южно-Африканская Республика Тел: +27 11 466 1844 Факс: +27 11 466 1933

ОКЕАНИЯ

EBARA Pumps Australia Pty. Ltd. 7. Holloway Drive

Bayswater 3153 Victoria, Австралия Тел. 0061-3-97613033 Факс 0061-3-97613044 e-mail: berrett@ebara.com.au sales@ebara.com.au www.ebara.com.au/index.htm

116 17



Japanese Technology since 1912

www.ebaraeurope.com



EBARA Pumps RUS Ltd. Просп. Андропова 18, корпус 7, этаж 11 115432 Москва Тел. +7 499 6830133 e-mail: mktgrus@ebaraeurope.com

EBARA Pumps Europe S.p.A.

Via Torri di Confine 2/1 int. C 36053 Gambellara (Vicenza), Италия Тел. +39 0444 706811 Факс +39 0444 405811 ebara_pumps@ebaraeurope.com www.ebaraeurope.com

EBARA Corporation

11-1, Haneda Asahi-cho, Ohta-ku, Tokyo 144-8510 Япония Тел. +81 3 6275 7598 Факс +81 3 5736 3193 www.ebara.com

